

manómetros con contactos eléctricos ejecución "todo inox" DN 150



Conforme con los requisitos de las normas
BT 2014/35/EU- PED 2014/68/EU



Instrumentos que cumplen las normas de **seguridad** UNI 8541, DIN 16006 y ASME B40.1, utilizados para realizar intervenciones eléctricas en compresores, bombas, prensas, circuitos oleodinámicos, hidráulicos, neumáticos, industrias químicas y petroquímicas. En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operario está protegido por una sólida pared detrás de la esfera y una tapa posterior es expulsada. El contacto abre y cierra el circuito en función de la posición de la aguja indicadora y es ajustable en toda su escala. Para la utilización en condiciones particularmente gravosas, como frecuentes y rápidas variaciones de presión, vibraciones y pulsaciones, vienen fabricados con baño de líquido amortizante. El llenado reduce considerablemente el efecto causado por tales factores y los causados por los ambientes con atmósfera agresiva, mejorando la duración y la estabilidad de las prestaciones del manómetro y de los contactos eléctricos. Están además disponibles contactos inductivos de seguridad intrínseca.

1.M3.1 - Modelo Standard

Campos escala: de 0...1 a 0...1600 bar; de 0...15 a 0...20000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).

Contacto: eléctrico standard, eléctrico de disparo magnético, inductivo, electrónico.

Precisión: kl 1,0% según EN 837-1 - DIN 16085 (1).

Temperatura ambiente: -25...+65° C.

Temperatura del fluido de proceso: máx +100° C.

Presión de trabajo: máx. 75% del valor de fondo escala.

Sobrepresión: no aplicable.

Grado de protección: IP 55 según EN 60529/EN 529.

Racord de conexión al proceso: en AISI 316 L.

Muelle tubular: en AISI 316 L.

Caja: en acero inox.

Aro de cierre y tapa posterior: a bayoneta, en AISI 304.

Tapa posterior: en AISI 304.

Visor: en plástico.

Mecanismo: en acero inox.

Esfera: en aluminio con fondo blanco, graduaciones y numeración en negro.

Aguja indicadora: no ajustable, en aluminio oxidado negro.

1.M3.3 - Modelo lleno de líquido, Montaje radial

Contacto: eléctrico de disparo magnético, inductivo, electrónico.

Precisión: kl 1,6% según EN 837-1 - DIN 16085 (1).

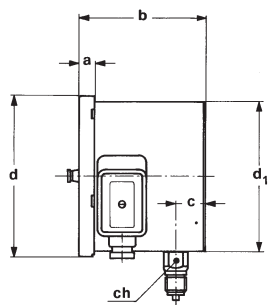
Temperatura del fluido de proceso: máx 65° C.

Grado de protección: IP 65 según EN 60529/IEC 529.

Líquido de llenado: aceite silicónico dieléctrico.

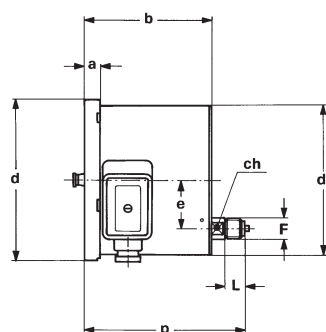
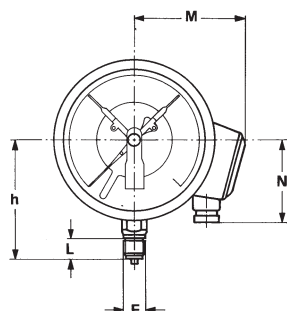
Resto de características: como el modelo standard.

(1) La interferencia del contacto modifica la precisión: cuando la aguja del instrumento está influenciada por la acción del brazo de contacto aumentar en un 50% a la precisión del instrumento (excluyendo la zona de intervención comprendida entre + 5% si el contacto eléctrico es magnético de disparo).



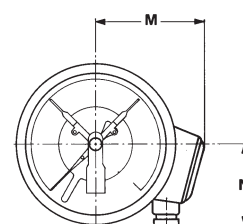
A - RADIAL

Para montaje local.



D - POSTERIOR

Para montaje local.



Montaje	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	M	N	L	ch	Peso (1)
Radial	41M G 1/2 A	15	127	30	161	149,5		118		110	83	20	24	1,45 kg
Posterior							47,8		160				17	1,4 kg

dimensiones : mm

(1) añadir 1,65 Kg. para los llenos.

TIPO DE CONTACTO (1)

MODELO	Standard		Lleno de líquido	
Tipo de contactos	Eléctrico standard		Eléctrico con disparo magnético	
Nº de contactos	1	2	1	2
Caja de conexiones	4 poli + T	4 poli + T	4 poli + T	4 poli + T
ø cable utilizado (mm)	9...14	9...14	9...14	9...14
Escala mínima	1bar	1,6 bar	1,6 bar	2,5 bar

(1) Las características funcionales y constructivas, así como los esquemas eléctricos y de conexiones se pueden ver en el boletín adjunto: "CONTACTOS ELÉCTRICOS".

OPCIONES

C -	Brida con 3 agujeros para instrumentos con racord radial.
P02 -	Desengrasado para Oxígeno.
E65 -	Grado de protección IP 65, en el modelo estandard

SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección / Modelo / Caja / Montaje / Diámetro / Versión Especial / Escala / Conexión al Proceso / Contacto eléctrico / Opciones

1 M3 1 A G 41M 01S...M9D C
3 D P02, E65